



Audion Speedpack Hybrid

**→ *Système révolutionnaire et compact form/fill/seal/
(formation des sachets/remplissage/fermeture)
utilisant soit du film tubulaire soit des sachets en rouleau.***

AE → AUDION

Packaging machines

AUDION SPEEDPACK HYBRID

SYSTÈME RÉVOLUTIONNAIRE ET COMPACT FORM/FILL/ SEAL

Cette machine a une capacité de production élevée et un système compact révolutionnaire form/ fill/seal utilisant soit du film tubulaire (rouleau de gaine) soit des sachets en rouleau. La Speedpack Hybrid forme les sachets en chaîne avant de les remplir et de les sceller lorsque le film tubulaire est utilisé. La machine excelle autant par sa fiabilité que par sa facilité d'utilisation.

L'avantage de la Speedpack hybride réside dans sa conception, qui permet l'utilisation de film tubulaire ou de sachets en rouleau ; ce qui élimine les problèmes liés à l'utilisation de conformateur pour les changements de formats associés aux systèmes traditionnels form/fill/seal.



AVANTAGES DE LA SPEEDPACK HYBRID

- Fonctionne avec du film tubulaire ou des sachets en rouleau
- Barre de soudure en céramique pour un temps de fermeture précis
- Equipée d'un support à roulettes
- Ecran tactile (orientation portrait, 7 pouces)
- Compteur de lots
- Températures de soudure et de refroidissement réglables
- Cycle automatique incluant le temps d'alimentation réglable
- Longueur de sac réglable
- Port d'interface intégré
- Résolution rapide des problèmes par auto-diagnostic
- Possibilité de stockage des paramètres sur une clé USB



Spécifications techniques de la SPEEDPACK HYBRID	
Dimensions (L x l x H) mm	1100 x 900 x 1100
Largeur de la soudure	1,5 mm
Taille de sac maxi.	400 mm de largeur x hauteur choisie de la machine.
Cadence d'emballage maxi.	25 / min avec film tubulaire - 80 /min avec sacs sur rouleau
Type de film	PE, OPP et complexe
Epaisseur du film (mini-maxi)	de 40 à 125 microns
Largeur maxi. du film tubulaire (à plat)	400 mm
Alimentation	230 V-1 ph-50/60 Hz
Connexion d'air comprimé requise	6 Bar, 200-500 nl/min
Valeur IP	IP20
Directive Basse Tension, EMC Directive, Standards	2006/95/EC, 2004/108/EC, EN-ISO- 12100

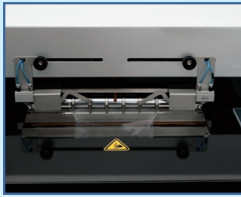
* Données indicatives et non contractuelles, susceptibles de modifications



OPTIONS DISPONIBLES POUR LA SPEEDPACK HYBRID:

Tendeur de sac

Le tendeur de sac va étirer le sac durant l'opération de scellage sur la Speedpack Hybrid. Utilisé avec le support de sac, cela permet de faire des soudures parfaitement droites, surtout lorsque les sacs ne contiennent pas un produit homogène, comme par exemple avec des produits petits et longs, les sacs ayant tendance à s'affaisser sur un côté. L'utilisation d'un tendeur de sac va limiter cet effet.



Plateau mobile

Le plateau support soutient le sac pendant l'opération de scellage, assurant une soudure parfaitement droite sur le sac. Le support de sac standard peut être équipé en option d'un plateau mobile qui se replie après chaque opération de scellage pour évacuer le sac.



Plateau support de sac avec levage

Le plateau support de sac avec levage a la même fonction mais avec la possibilité supplémentaire de soulever le sac pendant l'opération de scellage.

Convoyeur d'évacuation avec soutien du sac et levage

Au lieu d'un plateau de support de sac, il est possible d'utiliser un convoyeur de support, qui supporte et soulève le sac lors de l'opération de scellage et qui l'évacue le sac une fois le cycle effectué.

Revêtement en acier inoxydable

A la place d'une peinture époxy, la machine peut en option être en acier inoxydable 304 AIS.



Pédale de commande

Le cycle peut être activé en appuyant sur le bouton de démarrage ou au moyen d'une pédale. L'utilisation de la pédale donne à l'opérateur la possibilité d'utiliser ses deux mains pour le remplissage du sac.



Système de perforation

Le système du rouleau aiguille est composé d'un rouleau inférieur et d'un rouleau supérieur. Le rouleau supérieur est équipé d'aiguilles. Le film se perforé lors de son passage entre les deux rouleaux. Par conséquent, l'air contenu dans le sac peut facilement s'évacuer. Le système de rouleau aiguille produit une perforation verticale sur toute la longueur du sac.



Chapelet de sacs (avec perforation)

Cette option permet la production des chapelets de sacs. Le réglage du nombre de sacs peut se faire à l'aide du logiciel (avec un maximum de neuf sacs en chapelet). Une perforation située entre les sacs facilite le détachement des sacs un par un. La longueur de la chaîne peut être programmée en définissant le réglage et la quantité de sacs. Il est également possible de donner à chaque sac dans la chaîne une longueur spécifique.



Encoche d'ouverture

L'encoche de d'ouverture fait une petite incision dans le sac permettant une ouverture facile. La coupe est faite sur une ligne verticale.



Démarrage par cellule photo-électrique

La cellule photo-électrique détecte l'arrivée du produit ou une main lors du remplissage du sac. La machine démarre alors automatiquement le cycle. Lorsque la machine n'est pas en marche, les mâchoires de scellage sont en position ouverte. Lorsque la cellule photo-électrique détecte un produit, les mâchoires de scellage se ferment et la soudure se fait. La cellule photo-électrique est située au-dessus de l'ouverture du sac ou au-dessus d'une trémie. La machine ne démarrera qu'après le retrait de la main de la zone de cellule-photoélectrique.



Capteur de fin de film

Le capteur de fin de film détecte le moment où le rouleau de film arrive à sa fin et il active l'arrêt de la machine afin de permettre l'installation d'un nouveau rouleau. En arrêtant la machine à temps, le capteur de fin de film empêche que les produits se répandent sur le sol lorsque vous travaillez en mode automatique.

Barre de soudure avec perforation Euro

Cette option effective sur 33 mm deux soudures l'une au-dessus de l'autre. Une perforation Euro est produite entre les deux soudures. Cette perforation d'accrochage européenne est utilisée pour suspendre les sacs de produits sur les présentoirs ou sur les étagères individuelles dans des magasins.



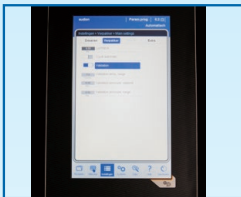
Barre de soudure avec perforation ronde

Cette option effective sur 33 mm deux soudures l'une au-dessus de l'autre. Une perforation de forme ronde est produite entre les deux de soudures. Cette perforation est alors utilisée pour suspendre les sacs de produits sur les présentoirs ou sur les étagères individuelles dans des magasins.



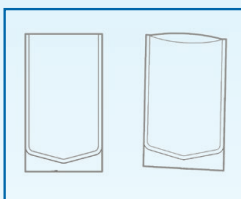
Système de validation (Conformité ISO 11607 part 1 & 2, salle blanche/salle propre)

La machine peut être équipée de barres de soudure avec validation. Les durées, pression et température seront surveillées. Nos machines sont déjà utilisées en salle blanche de classe 8.



Soudure Chevron

Il est possible d'équiper la machine d'une soudure en forme de chevron; La soudure en « V » est typiquement utilisée dans le médicale.



Soudure plate 10 mm ou sertie

Une soudure plate de 10 mm est possible à la place de la soudure standard de 1,5 mm.

Dispositif de désaération

Le dispositif de désaération est une plaque recouverte de mousse. Elle est montée en dessous de la barre de soudure. Lorsque la barre soudure se ferme, l'air est pressé hors du sac avant que celui-ci soit fermé.



Table de tri

La table de tri est une table placée sur le dessus de la machine qui permet à l'opérateur de préparer les produits.



Entonnoir (fixe)

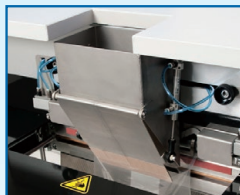
L'entonnoir, réalisé en acier inoxydable, guide le produit dans le sac. L'entonnoir est monté au-dessus des barres de soudure et peut être utilisé pour le dosage manuel et/ou automatique du remplissage.

Entonnoir (réglable)

L'entonnoir, réalisé en acier inoxydable, guide le produit dans le sac et peut être réglé dans différentes largeurs. L'entonnoir est monté au-dessus des barres de soudure et peut être utilisé pour le dosage manuel et/ou automatique du remplissage.

Entonnoir (à accumulation)

L'entonnoir est réalisé en acier inoxydable et permet l'accumulation des produits avant l'action de remplissage des sacs. Ce type d'entonnoir est fortement recommandé lors de l'usage d'un système de dosage automatique.



Système automatique de connection (« handshake »)

Un système de liaison (« handshake ») permet la communication avec des systèmes de dosage externes.

Signal d'imprimante

Le signal d'imprimante permet la communication avec une imprimante ou une étiqueteuse.

Systèmes d'encodage

Il est possible de monter tous les types d'imprimantes/étiqueteuses sur la Speedpack hybride. La machine peut être achetée déjà équipée d'une imprimante/étiqueteuse ou juste préparée pour être utilisée en combinaison avec un dispositif d'encodage.



Conveyeur d'évacuation (intermittent)

Le convoyeur d'évacuation transporte les sacs hors de la machine afin de les évacuer à hauteur d'une table. Le convoyeur effectue un mouvement en avant à chaque cycle de la machine d'emballage. Il se compose d'une section horizontale sur laquelle le sac tombe, et d'une section inclinée ayant une hauteur d'environ 900 mm. La hauteur et l'angle de la partie inclinée est réglable.



Le convoyeur est constitué d'acier inoxydable (304) et il est équipé de roulettes. La bande du convoyeur munie de tasseaux est réalisée dans un matériau de qualité alimentaire.

Optimiseur

L'optimiseur se compose d'une table de tri sur laquelle le produit peut être placé et d'une bande de convoyeur munie de tasseaux. Un compteur muni d'une cellule est placé à la fin du convoyeur. L'opérateur remplit manuellement les compartiments du convoyeur et le convoyeur distribue automatiquement les produits dans l'entonnoir à accumulation. La Speed Pack scelle automatiquement le sac lorsque le nombre souhaité de compartiments remplis est compté.

