

#### CENTER SEALING

##### À QUOI ÇA SERTE

Système de soudure permettant la soudure avec fermeture horizontale du film sur la moitié du produit

##### AVANTAGES

Conditionnement soignés du point de vue esthétique et qualité de soudure pour out type de film



#### ASSERVISSEMENT ÉLECTRIQUE EXCLUSIF

##### À QUOI ÇA SERT

Ceci implique le fonctionnement de la machine sans aucun raccordement pneumatique

##### AVANTAGES

Aucune installation à air comprimé. Moins de maintenance, moins de bruit moins de consommation, pression accrue de soudure



#### VERSION INOX

##### À QUOI ÇA SERT

La machine, complètement couverte en acier inox est adaptée spécifiquement au conditionnement alimentaire: viande, poissons, charcuterie, fromages, fruits et légumes)

##### AVANTAGES

Très grande facilité de nettoyage, garantie absolue d'hygiène

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique	V	230 1 Ph
Type d'alimentation	asservissement électrique	
Puissance maximale	Kw	3
Production horaire	pz/h	0-3600
Dimensions utiles barres de soudure	mm	640 x 500
Dimensions maximales de produit	mm	400 x 240 x lg 600
Dimensions maximales bobine	mm	Ø 300 x 700
Hauteur bande d'entrée	mm	870
Machine dimensions (open cover)	mm	2308 x 1942 x h. 2040
Machine dimensions (closed cover)	mm	2308 x 1935 x h. 1884
Dimensions emballage machine	mm	2940 x 2100 x h. 1988



#### UNEXPECTED IDEAS

PRESA NV, Brusselsesteenweg 558,  
3090 Overijse, Belgium  
Tel.: +32 2 657 02 22  
E-mail: marketing@presa.com  
Web: www.presatendeur.eu

ART DIRECTION BAGAR s.r.l. PRINTED 04.2014

**NEW**  
**FRANÇAIS**



**LA SOLUTION  
IDÉALE DANS  
LE MONDE DES ALIMENTS**

**PRATIKA 56-T MPE INOX**

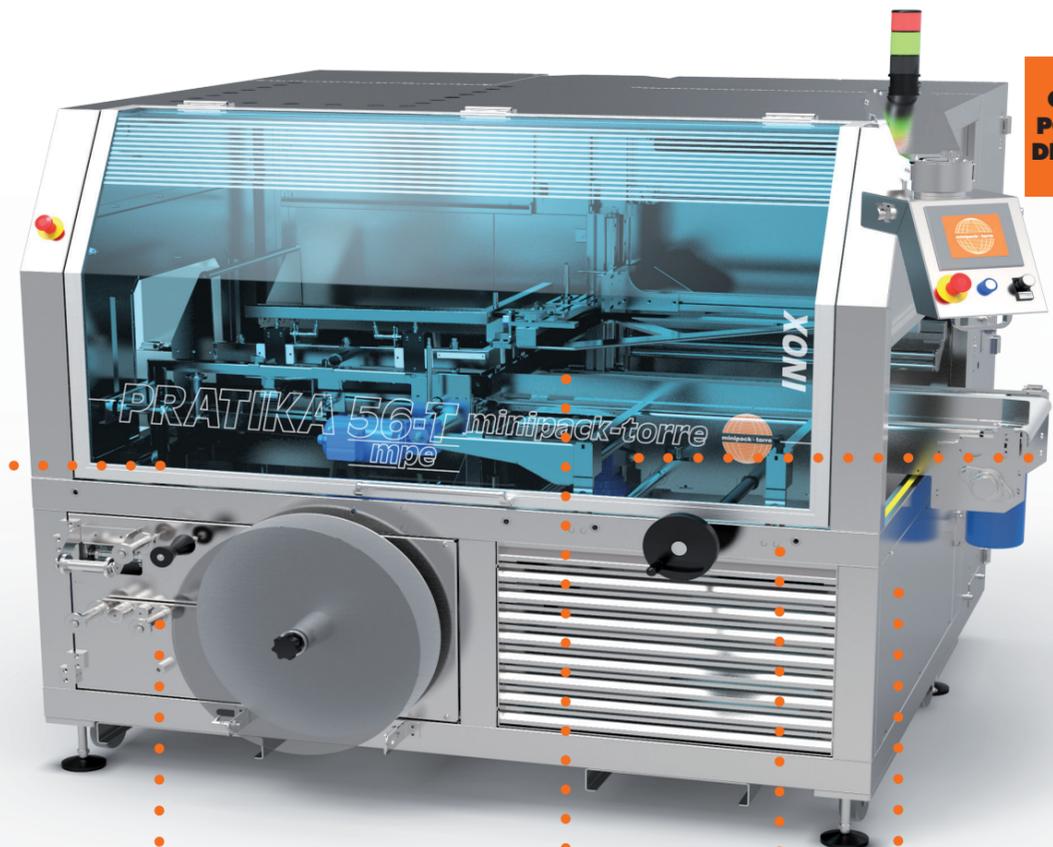
**MINIPACK-TORRE** 

## UN PARTENAIRE DE QUALITÉ

MINIPACK TORRE a choisi SCHNEIDER ELECTRIC comme partenaire global des composants électriques et électroniques de ses machines automatiques. L'internationalité de SCHNEIDER ELECTRIC est synonyme de fiabilité. Les utilisateurs des machines MINIPACK TORRE peuvent toujours compter, outre sur un produit fiable et technologiquement actualisé, sur une assistance et un service de pièces de rechange répandu et efficace dans les 5 continents, qui réduit les délais et les coûts des interventions.



# PRATIKA 56-T MPE INOX TOUTE LA RÉSISTANCE ET LA PRATICITÉ DE L'ACIER INOX



**TABLEAU  
COMMANDES  
POUVANT ÊTRE  
DÉPLACÉ À 180  
DEGRÉS**

## ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Machine protégée par une couverture de sécurité opérateur qui inclut également la bande d'entrée et sortie et de support bobine
- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle avec sécurité opérateur
- Avertisseur acoustique et visuel de l'arrêt de la machine

## EFFICACITÉ DANS LA SOUDURE

- Système de soudure en L à cycle intermittent avec moteur Brushless
- Lame de soudure en L et pression de film traitée PTFE
- Hauteur barres automatique réglable au mm
- Réglage de la température et du temps de soudure
- Réglage de la force de soudure (min/moyen/max)

## PRODUCTIVITÉ EXCELLENTE

- Vitesse de soudure et productivité élevées
- Vitesse de transport réglable électroniquement
- Dispositif de rapprochement tapis électrique (optionnel)
- Compteur de pièces (quotidien/vie) et détection longueur du paquet
- Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

## DERNIÈRES TECHNOLOGIES

- Lecteur biométrique pour la sécurité des données (optionnel)
- Téléassistance à distance (optionnelle)
- Description solution du problème
- Télécommande à distance (optionnel)

## FACILE À UTILISER

- Zone de travail éclairée
- Machine sur roues et pieds réglables
- Niveau à bulle d'air
- Ouverture antérieure et postérieure pour facilité d'accès et d'intervention
- Mode d'utilisation personnalisé opérateur/agent de maintenance
- Graphique intuitive simple pour l'opérateur

## FONCTIONNALITÉ ABSOLUE

- Insertion amovible des bobines à l'arrière
- Fourniture de poids pour le réglage de la tension du film
- Photocellule haute technologie
- Compteur de cycles électronique quotidien/partiel
- Contrôle automatique général et des fonctions à la mise en marche

PRATIKA 56-T MPE INOX est la nouvelle confectionneuse automatique haute technologie créée par Minipack-Torre, destinée à des laboratoires de transformation pour le conditionnement des produits alimentaires. Capable d'une haute productivité, elle travaille en mode automatique, simple et rapide, avec un énorme avantage en termes d'emploi de main-d'œuvre et de temps de conditionnement. Tout a été étudié dans le but d'obtenir la plus grande rapidité et efficacité, à partir de l'écran tactile à couleurs, de la configuration facile et intuitive, riche en options, fonctionnalités et cycles différents.

"Made in Italy au cœur international": toutes les machines automatiques de MINIPACK-TORRE sont produites entièrement dans les établissements d'entreprise, mais, à l'intérieur des composants se trouvent des composants électriques et électroniques d'une société multinationale comme SCHNEIDER ELECTRIC.

## PRATIKA 56-T MPE INOX

Un modèle de la gamme de confectionneuses automatiques MINIPACK-TORRE étudié spécifiquement pour travailler les produits alimentaires

- Système de soudure en L
- Dispositif de soudage "Center Sealing", réglable
- Servomoteur Brushless Schneider Electric
- Logique de contrôle gérée par automate Schneider Electric
- Alimentation à asservissement électrique et non pneumatique
- Faible consommation d'énergie
- Conformité aux normes CE

## DIMENSIONS MAXIMALES DU PRODUIT

Hauteur 240 mm  
Largeur 400 mm x longueur 600 mm

## PRODUCTION HORAIRE

0-3600 pz/h  
Selon le film utilisé et la dimension du produit

## FILMS UTILISABLES

Polioléfine, Polyéthylène  
OPP

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Schneider Electric PLC M258 avec 256 programmes personnalisés et à nommer

Tableau de commande écran tactile à couleurs, 5.7 pouces, 10 langues

2 microprocesseurs Dual Core (come 4) 2 x 32 bit

Interface de communication USB

Entraînement Drive moteur brushless Schneider Electric

Signalisation du positionnement de la bobine et du rouleau d'ouverture de film sur la hauteur du produit configurée

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film sur la hauteur configurée du produit

Nouveau châssis d'entraînement barres de soudure à boucle fermée qui équilibre les efforts et rend le mouvement plus fluide

Réglage automatique de la hauteur des triangles et de la barre sur configuration de la hauteur du produit

Ouverture des barres de soudure définie par la hauteur du produit, configurable depuis le panneau de contrôle tactile

Vitesse des tapis (entrée/sortie) réglée par inverseur Schneider Electric modèle Altivar configurable

Porte électronique (entrée/sortie) pour interface avec des tapis supplémentaires de chargement et de déchargement.

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Enrouleur motorisé

Dispositif électronique d'alerte lorsque l'enrouleur déchet est plein

Combinaison possible avec un tunnel de rétraction